

# ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 GF10 IM

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de carbono; 10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 GF10 IM es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) cargado con 10% de fibra de carbono y 10% de fibra de vidrio. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 GF10 IM incluyen piezas de ingeniería/industriales y automoción. Las características incluyen: conforme a REACH, conforme a RoHS, conductor, estabilizado al calor, alta rigidez.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	- - -	- - -

### Aditivo

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	estabilizador térmico	-	-
	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Conductivo eléctricamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Modificado por impacto	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	15 kJ/m <sup>2</sup>	7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	65 kJ/m <sup>2</sup>	30.93 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	250 °C	482.0 °F	ISO 306/B50

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.