

ALCOM PA66 910/1.1 CF10 GF20

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	10% Fibra de carbono; 20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 GF20 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) cargado con 10% de fibra de carbono y 20% de fibra de vidrio. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 GF20 incluyen piezas de ingeniería/industriales y automoción. Las características incluyen: conforme a REACH, conforme a RoHS, conductor, estabilizado al calor, alta rigidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-

Características

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Conductivo eléctricamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.32 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.2 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	280 MPa	40610.64 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.