

ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 PTFE10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	10% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 PTFE10 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 10% de fibra de carbono. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 PTFE10 incluyen piezas de ingeniería/industriales y automotrices. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico conductivo Lubricado

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante de PTFE (10%)	- -	- -
Características			- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Conductivo eléctricamente	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Lubricado	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8900 MPa	1290838.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	155 MPa	22480.89 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	240 °C	464.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	250 °C	482.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.