

ALCOM® PA66 910/30.1 GF15 TCE5

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	5,0% Carga; 15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/30.1 GF15 TCE5 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 5.0% de aditivo y 15% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/30.1 GF15 TCE5 incluyen automotriz, aplicaciones eléctricas/electrónicas, partes de ingeniería/industriales, carcasas y aplicaciones de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Conductivo, Estabilizador térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 5.0% de relleno por peso Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Conductivo eléctricamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Conductivo térmicamente	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.70 %	-	ISO 294-4
Dureza por indentación de bola	150 MPa	21755.7 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
			ISO 527-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	1.0 %	-	
Módulo de flexión	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	245 °C	473.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	250 °C	482.0 °F	ISO 306/B50
Conductividad térmica	2.6 W/m/K 11 W/m/K 5.0 W/m/K	- - -	- ASTM E1461 ASTM E1461 ISO 22007-2.2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
Temperatura del molde	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.