

# ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	Carga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2 incluyen automotriz, aplicaciones eléctricas/electrónicas, partes de ingeniería/industriales, carcasas y aplicaciones de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Conductivo, Estabilizador térmico.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Conductivo eléctricamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Conductivo térmicamente	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones eléctricas/	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Partes de Máquina/ mecánicas		
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.23 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	1.4 %	-	ISO 294-4

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	18 kJ/m <sup>2</sup>	8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	84.0 °C	183.2 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	236 °C	456.8 °F	ISO 306/B50
<b>Conductividad térmica</b>	2.0 W/m/K 5.1 W/m/K	- - -	- ASTM E1461, ISO 22007-2 ASTM E1461

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	50.0 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.