

ALCOM® PA66 910/8 IM SV1246-07MCF

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/8 IM SV1246-07MCF es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/8 IM SV1246-07MCF incluyen automotriz, partes de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Estabilizador térmico, Modificado por impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Modificador de impacto	-	-
Características	Estabilizado	-	-
	térmicamente	-	-
	Modificado por impacto	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices Carcasas Partes de Máquina/ mecánicas	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Metalizado - Colores Plata	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	168 °C	334.4 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.