

# ALCOM® TCD PA66 5040 14015

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	Carga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® TCD PA66 5040 14015 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® TCD PA66 5040 14015 incluyen piezas de ingeniería/industriales, automotriz, aplicaciones eléctricas/electrónicas, carcasas y aplicaciones de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Estabilizador térmico conductor.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Aislante eléctricamente	-	-
	Estabilizado	-	-
	térmicamente	-	-
	Conductivo térmicamente		

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Conectores	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Partes de Máquina/ mecánicas	-	-
	Enchufes	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.90 %	-	ISO 294-4

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	7800 MPa	1131296.4 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	0.9516 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>			
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	245 °C	473.0 °F	ISO 306/B50
<b>Conductividad térmica</b>	1.2 W/m/K 3.0 W/m/K 2.0 W/m/K	- - -	- ASTM E1461 ASTM E1461 ISO 22007-2

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Rigidez eléctrica</b>	54 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.