

ALCOM® TCD PA66 5040 14016

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® TCD PA66 5040 14016 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® TCD PA66 5040 14016 incluyen piezas de ingeniería/industriales, automotriz, aplicaciones eléctricas/electrónicas, carcasas y aplicaciones de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Estabilizador térmico conductor.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Aislante eléctricamente	-	-
	Estabilizado	-	-
	térmicamente	-	-
	Conductivo térmicamente		

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Conectores	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Partes de Máquina/ mecánicas	-	-
	Enchufes	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 %	-	ISO 294-4

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7800 MPa	1131296.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla			
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	245 °C	473.0 °F	ISO 306/B50
Conductividad térmica	1.2 W/m/K 3.0 W/m/K 2.0 W/m/K	- - -	- ASTM E1461 ASTM E1461 ISO 22007-2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	54 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
Temperatura del molde	100 °C	212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.