

ALTECH® PA66 A 1000/501 IM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 1000/501 IM es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Modificado para impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente Modificado por impacto	- -	- -
Usos	Carcasas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
--------------------------	-------------------	---	---

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Densidad	1.08 g/cm ³	-	ISO 1183
-----------------	------------------------	---	----------

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Módulo a la tracción	2150 MPa	311831.7 psi	ISO 527-2
-----------------------------	----------	--------------	-----------

Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
-------------------------------	----------	-------------	-----------

Deformación a la tracción	25 %	-	ISO 527-2
----------------------------------	------	---	-----------

Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178
--------------------------	----------	--------------	---------

Esfuerzo a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
------------------------------	----------	--------------	---------

Resistencia al impacto Charpy con entalla	75 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	20 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	- -

Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de deflexión térmica	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/A
---	---------	----------	------------

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.