

ALTECH® PA66 A 1000/510 IM

| | | | |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 1000/510 IM es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Modificado para impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|--|------------------|--------|
| Aditivo | estabilizador térmico Modificador de impacto | - - | - - |
| Características | Estabilizado térmicamente Modificado por impacto | - - | - - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.10 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 2500 MPa | 362595.0 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ISO 527-2 |
| | 45.0 MPa | 6526.71 psi | - |
| Deformación a la tracción | 4.6 % | - | ISO 527-2 |
| | 24 % | - | - |
| Módulo de flexión | 2270 MPa | 329236.26 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 80.0 MPa | 11603.04 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 16 kJ/m ² | 7.61 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | Sin ruptura | - | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 66.0 °C | 150.8 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 227 °C | 440.6 °F | ISO 306/B50 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 12 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.15 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 80.0 °C | 104.0 - 176.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.