

ALTECH® PA66 A 2020/109 GF20

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 2020/109 GF20 es un producto de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificado como llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador de calor

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.29 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	5.5 %	-	-
	2.2 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6750 MPa	979006.5 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	252 °C	485.6 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	7.3E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	525 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.