

ALTECH® PA66 A 2030/109 GF30

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 2030/109 GF30 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA66 A 2030/109 GF30 incluyen automotriz y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|-------------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alto flujo | - - - | - - - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Usos | Carcasas | - | |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.36 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Contracción de moldeo | | - | ISO 294-4 |
| | 0.60 to 0.80 % | - | - |
| | 0.20 to 0.40 % | - | - |
| Viscosidad relativa | 3.00 | - | ISO 307, 1157, 1628 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 175 MPa | 25381.65 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 8500 MPa | 1232823.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 250 MPa | 36259.5 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 9.0 kJ/m ² | 4.28 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 70 kJ/m ² | 33.31 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 250 °C | 482.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 200 °C | 392.0 °F | ISO 306/B50 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 12 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.15 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 280 to 300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 120 °C | 176.0 - 248.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.