

ALTECH® PA66 A 2030/500 GF30

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 2030/500 GF30 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Resistente a productos químicos Buen desmoldeo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Resistente al glicol | - | - |
| | Buena Liberación del Molde | - | - |
| | Estabilizado térmicamente | - | - |
| | Resistente a la hidrólisis | - | - |
| | Resistente al aceite | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.38 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 9600 MPa | 1392364.8 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 170 MPa | 24656.46 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.8 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 8800 MPa | 1276334.4 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 263 MPa | 38144.99 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 9.0 kJ/m ² | 4.28 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 71 kJ/m ² | 33.78 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 255 °C | 491.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 257 °C | 494.6 °F | ISO 306/B50 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 12 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.15 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 280 to 300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 90.0 °C | 176.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.