

ALTECH® PA66 A 2030/588 GF30LS BK0004-00LS

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 2030/588 GF30LS BK0004-00LS es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Resistente a productos químicos Buen desmoldeo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Marcable por láser	-	-
	Resistente al aceite	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.37 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.6 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	240 MPa	34809.12 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	255 °C	491.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	8.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.