

ALTECH® PA66 A 2040/100.01 GF40

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 2040/100.01 GF40 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 40% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buenas estéticas Estabilizador térmico Alta rigidez

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Acabado Superficial Estabilizado térmicamente Alta rigidez	- - -	- - -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	5.0 %	-	ISO 62
Humedad	0.10 %	-	ISO 15512
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Inflamabilidad FMVSS	pasado	-	-
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	205 MPa	29732.79 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
			ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	310 MPa	44961.78 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	245 °C	473.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.