

ALTECH® PA66 A 2050/100 GF50

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 2050/100 GF50 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 50% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico Alta rigidez

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alta rigidez	- - -	- - -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.56 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	4.0 %	-	-
	1.2 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	212 MPa	30748.06 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	14100 MPa	2045035.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	326 MPa	47282.39 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	85 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	256 °C	492.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	256 °C	492.8 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.