

ALTECH® PA66 A 3030/109 GB30

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 3030/109 GB30 es un producto de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 30% de perlas de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificado como llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Buenas estéticas Buen desmoldeo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Acabado Superficial	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alto flujo	-	-
	Baja Deformación	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4800 MPa	696182.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.7 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	120 MPa	17404.56 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ² 2.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ² 0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	25 kJ/m ²	11.89 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	94.0 °C 245 °C	201.2 °F 473.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.