

ALTECH® PA66 A 3050/500 GB50

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	50% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 A 3050/500 GB50 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 50% de perlas de vidrio. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 50% relleno por peso	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.54 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5600 MPa	812212.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	9.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	115 MPa	16679.37 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ² 2.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ² 0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	25 kJ/m ² 20 kJ/m ²	- 11.89 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	130 °C	266.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	245 °C	473.0 °F	ISO 306/ B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.