

ALTECH® PA66 C 1000/506

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 C 1000/506 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA66 C 1000/506 incluyen automotriz, aplicaciones eléctricas/electrónicas y carcasas. Las características incluyen: Ecológico/Verde Cumple con REACH Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido reciclado	Sí	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	90.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	9.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ² 3.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ² 1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	27 kJ/m ² 25 kJ/m ²	- 12.85 ft·lb/in ² 11.89 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	62.0 °C	143.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.