

ALTECH® PA66 C 1000/517

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 C 1000/517 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA66 C 1000/517 incluyen automotriz, piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Ecológico/Verde Cumple con REACH Cumple con RoHS Modificado para impacto

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Contenido reciclado	Sí	-	-
Características	Modificado por impacto	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Carcasas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	65.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	54 kJ/m ²	25.69 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-
	48 kJ/m ²	22.84 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	55.0 °C	131.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	180 °C	356.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.