

# ALTECH® PA66 C 1000/561

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PA66 C 1000/561 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Automotriz. Las características incluyen: Clasificación de llama Ecológico/Verde Cumple con REACH Cumple con RoHS Modificado para impacto

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Contenido reciclado</b>	Sí	-	-
<b>Características</b>	Modificado por impacto	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.12 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	80.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	25 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	120 kJ/m <sup>2</sup>	57.1 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	80 kJ/m <sup>2</sup>	38.06 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	95 kJ/m <sup>2</sup>	45.2 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 306/ B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 12 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.15 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.