

ALTECH® PA66 C 2033/509 GF33

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 33% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® PA66 C 2033/509 GF33 es un producto de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 33% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador de calor

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|---|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente | - - | - - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|---|-----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.37 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 30.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Viscosidad relativa | 3.10 | - | ISO 307, 1157, 1628 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de servicio | 220 to 240 °C | 428.0 - 464.0 °F | - |
| Temperatura de deflexión térmica | 160 °C | 320.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 247 °C | 476.6 °F | ISO 306/B50 |

| Mecánico | | | |
|-------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 155 MPa | 22480.89 psi | ISO 527-2 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Deformación a la tracción | 2.0 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 9500 MPa | 1377861.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 240 MPa | 34809.12 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 7.0 kJ/m ² | 3.33 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 47 kJ/m ² | 22.36 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | | - | - |
| | 70.0 to 90.0 °C | 158.0 - 194.0 °F | - |
| | 70.0 to 90.0 °C | 158.0 - 194.0 °F | - |
| Tiempo de secado | | - | - |
| | 2.0 to 12 hr | - | - |
| | 2.0 to 12 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 280 to 300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 120 °C | 176.0 - 248.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.