

ALCOM® PBT 700/1 GF20 PTFE15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PBT
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PBT 700/1 GF20 PTFE15 es un producto de Tereftalato de Polibutileno (PBT) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PBT 700/1 GF20 PTFE15 incluyen piezas de ingeniería/industriales y automotrices. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Alta rigidez Lubricado Resistente al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante de PTFE (15%)	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste Alta rigidez	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Rodamientos Engranajes Partes de Máquina/ mecánicas Ruedas	- - - - -	- - - - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.54 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7200 MPa	1044273.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6600 MPa	957250.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F	-
		212.0 - 248.0 °F	
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 8.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.