

ALCOM® PBT 700/1 GF30 PTFE15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PBT 700/1 GF30 PTFE15 es un producto de Polibutileno Tereftalato (PBT) cargado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PBT 700/1 GF30 PTFE15 incluyen piezas de ingeniería/industriales y automoción. Las características incluyen: conforme a REACH, conforme a RoHS, alta rigidez, lubricado, resistente al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante de PTFE (15%)	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste Alta rigidez	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Engranajes	-	-
	Partes de Máquina/ mecánicas	-	-
	Ruedas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.65 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10400 MPa	1508395.2 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.8 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/ B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F 212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 8.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.