

ALCOM® PBT 700/12 PTFE10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PBT 700/12 PTFE10 es un producto de Tereftalato de Polibutileno (PBT). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PBT 700/12 PTFE10 incluyen automotriz y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Lubricado Resistente al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante de PTFE (10%)	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
	Buena Resistencia al	-	-
	Desgaste	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Partes de Máquina/ mecánicas		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.38 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	8.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2470 MPa	358243.86 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ² 4.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ² 1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	52 kJ/m ² 55 kJ/m ²	- 24.74 ft·lb/in ² 26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

-
-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de deflexión térmica	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	182 °C	359.6 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de secado		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F	-
		212.0 - 248.0 °F	
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 8.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.