

# ALTECH® PBT + ASA A 4212/500 GF MR

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PBT+ASA
<b>Carga/Filler</b>	12% Vidrio-Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PBT + ASA A 4212/500 GF MR es un producto de tereftalato de polibutileno + ASA (PBT+ASA) relleno con un 12% de vidrio/mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Alta fluidez Modificado para impacto Resistente a la deformación

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Vidrio/Mineral, 12% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>			- - -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alto flujo	-	
	Modificado por impacto	-	
	Baja Deformación	-	
<b>Usos</b>	Sujetadores	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.35 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	15.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	3.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		1.43 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	20 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup> 9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	150 °C	302.0 °F	ISO 306/B50

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.