

ALTECH® PBT + ASA A 4212/507 MR/GF12

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PBT+ASA
Carga/Filler	12% Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PBT + ASA A 4212/507 MR/GF12 es un producto de Tereftalato de Polibutileno + ASA (PBT+ASA) relleno con 12% de vidrio/mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Modificado para impacto Resistente a deformaciones

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral, 12% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -

Características

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Baja Deformación	-	-
Usos	Sujetadores	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.29 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	ISO
	0.60 to 0.90 %	-	294-4
	0.70 to 1.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	123 °C	253.4 °F	ISO 306/B50
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 115 °C	194.0 - 239.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.