

ALCOM® PC 730/3.1 UV WT1283-09LDM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 730/3.1 UV WT1283-09LDM es un producto de Policarbonato (PC). Puede ser procesado por extrusión y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Aplicaciones de iluminación. Las características incluyen: Clasificado para fuego Cumple con REACH Cumple con RoHS Antioxidante Alta viscosidad

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante	-	-
	Estabilizador de Procesamiento	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Antioxidante	-	-
	Alta viscosidad	-	-
	Bajo brillo	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones de Iluminación	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	25 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2580 MPa	374198.04 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	104 MPa	15083.95 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	85 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	-
	120 kJ/m ²	57.1 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	122 °C	251.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	135 °C	275.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-12
	850 °C	1562.0 °F	-
	850 °C	1562.0 °F	-
	960 850 °C	1562.0 -	-
	960 850 °C	1760.0 °F 1562.0 - 1760.0 °F	-

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Transmitancia

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 13468
	58.0 %	-	-
	51.0 %	-	-
Opacidad		-	ISO 13468
	93 %	-	-
	95 %	-	-
	95 %	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ángulo de media potencia		-	-
	27.0 °	-	-
	38.0 °	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.010 %	-	-
Temperatura de fusión	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.