

ALCOM® PC 740/1 PTFE15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/1 PTFE15 es un producto de Policarbonato (PC). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/1 PTFE15 incluyen partes automotrices y de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Lubricado, Resistente al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante de PTFE (15%)	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Partes de Máquina/ mecánicas	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.27 g/cm ³	-	ISO 1183
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	29 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	135 °C	275.0 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	148 °C	298.4 °F	ISO 306/ B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 310 °C	518.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.