

# ALCOM® PC 740/1.1 CF10 GF20

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de carbono; 20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/1.1 CF10 GF20 es un producto de Policarbonato (PC) relleno con un 10% de fibra de carbono y un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/1.1 CF10 GF20 incluyen automotriz, piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Conductivo Alta Rigidez

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	- - -	- - -
<b>Características</b>	Conductivo eléctricamente Alta rigidez	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Carcasas	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.39 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.2 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	143 °C	289.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	148 °C	298.4 °F	ISO 306/B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+3 ohms	-	IEC 60093

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	-	-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	-	-	-
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	310 to 330 °C	590.0 - 626.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 130 °C	176.0 - 266.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.