

ALCOM® PC 740/1.1 CF10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/1.1 CF10 es un producto de policarbonato (PC) relleno con 10% de fibra de carbono. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/1.1 CF10 incluyen piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Conductivo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Conductivo eléctricamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Carcasas		-
	Partes de Máquina/mecánicas		-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
		-	
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	7.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7200 MPa	1044273.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.4 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6800 MPa	986258.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	141 °C	285.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	146 °C	294.8 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	5.0E+2 ohms	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F 212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
	310 to 330 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		590.0 - 626.0 °F	
Temperatura del molde	80.0 to 130 °C	176.0 - 266.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.