

# ALCOM® PC 740/1.1 CF30

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de carbono	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/1.1 CF30 es un producto de policarbonato (PC) relleno con 30% de fibra de carbono. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/1.1 CF30 incluyen piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Conductivo Alta rigidez

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E80168-588632	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de Carbono, 30% Relleno por Peso	-	-
<b>Características</b>	Conductivo eléctricamente Alta rigidez	- -	- -
<b>Usos</b>	Carcasas Partes de Máquina/mecánicas	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.32 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	18800 MPa	2726714.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	165 MPa	23931.27 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	16500 MPa	2393127.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	144 °C	291.2 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	150 °C	302.0 °F	ISO 306/B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+2 ohms	-	IEC 60093

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F 212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	310 to 330 °C	590.0 - 626.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 130 °C	176.0 - 266.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.