

# ALCOM® PC 740/1.2 GF30 PTFE13 Si2

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/1.2 GF30 PTFE13 Si2 es un producto de policarbonato (PC) relleno con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/1.2 GF30 PTFE13 Si2 incluyen piezas de ingeniería/industriales, automotrices y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Lubricado Resistente al desgaste

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E80168-250666	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante de PTFE + Silicona (15%)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Rodamientos Carcasas Partes de Máquina/mecánicas	- - - -	- - - -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.52 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	1.5 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	13 kJ/m <sup>2</sup>	6.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	140 °C	284.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	145 °C	293.0 °F	ISO 306/ B50
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C 100 to 120 °C	- 212.0 - 248.0 °F 212.0 - 248.0 °F	- - -
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 12 hr 2.0 to 3.0 hr	- - -	- - -
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	310 to 330 °C	590.0 - 626.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 130 °C	176.0 - 266.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.