

ALCOM® PC 740/25 UV WT1445-06LD

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/25 UV WT1445-06LD es un producto de policarbonato (PC) relleno con aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/25 UV WT1445-06LD incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Alta fluidez Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alto flujo Alta transmisión de luz		
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Iluminación	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	60.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	67.0 MPa	9717.55 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.5 % 66 %	- - -	ISO 527-2 - -
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión			

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 178
	100 MPa	14503.8 psi	-
	75.0 MPa	10877.85 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	132 °C	269.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	150 °C	302.0 °F	ISO 306/B50
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	58.0 %	-	ISO 13468
Opacidad	95 %	-	ISO 13468
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ángulo de media potencia	52.0 °	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	290 to 330 °C	554.0 - 626.0 °F	-
Temperatura del molde	90.0 to 110 °C	194.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.