

ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	20% Fibra de carbono; 10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10 es un producto de policarbonato (PC) relleno con un 20% de fibra de carbono y un 10% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10 incluyen partes automotrices, de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Conductivo Alta rigidez

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 20% Relleno por Peso Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	- -	- -
Aditivo	Lubricante de PTFE	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Conductivo eléctricamente Buena Resistencia al Desgaste Alta rigidez	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones automotrices Carcasas Partes de Máquina/mecánicas	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10700 MPa	1551906.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	10400 MPa	1508395.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	143 °C	289.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	149 °C	300.2 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	3.0E+2 ohms	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad			UL 94
	V-2	-	-
	V-1	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado			
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F	-
		212.0 - 248.0	-
		°F	-
Tiempo de secado			
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	310 to 330 °C	590.0 - 626.0	-
		°F	-
Temperatura del molde	80.0 to 130 °C	176.0 - 266.0	-
		°F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.