

ALCOM® PC 740/4 RD1451-06LD

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/4 RD1451-06LD es un producto de policarbonato (PC) relleno con aditivos. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/4 RD1451-06LD incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Alta fluidez

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Características	Alto flujo	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de iluminación	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Translúcido	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	66.0 MPa	9572.51 psi	-
	66.0 MPa	9572.51 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	6.0 %	-	-
	70 %	-	-
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	100 MPa	14503.8 psi	-
	76.0 MPa	11022.89 psi	-
Deformación a la flexión en la resistencia a la flexión	7.0 %	-	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	-
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Comportamiento al fuego	pasado	-	FMVSS
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	V-2	-	-
		-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	-	IEC 60695-2-12
	850 °C	1562.0 °F	-
	960 850 °C	1562.0 -	-
	960 850 °C	1760.0 °F	-
		1562.0 - 1760.0 °F	-
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ángulo de media potencia	34.0 °	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/ B50

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	5.5 %	-	ISO 13468
Opacidad	95 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C 100 to 120 °C	- 212.0 - 248.0 °F 212.0 - 248.0 °F	- - -
Tiempo de secado	4.0 to 12 hr 2.0 to 3.0 hr	- - -	- - -
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 310 °C	518.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.