

# ALCOM® PC 740/4 UV WT1310-05LD

|                     |                    |                  |                                |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | ALBIS PLASTIC GmbH | <b>Categoría</b> | PC                             |
| <b>Carga/Filler</b> | Carga              | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/4 UV WT1310-05LD es un producto de Policarbonato (PC) relleno con aditivo. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/4 UV WT1310-05LD incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Flujo alto, Estabilizado UV.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico           | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Relleno                   | -                | -      |
| <b>Aditivo</b>          | Estabilizador UV          | -                | -      |
| <b>Características</b>  | Alto flujo                | -                | -      |
|                         | Alta transmisión de luz   | -                | -      |
| <b>Usos</b>             | Aplicaciones automotrices | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |                             |                         |               |
|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                                      | Aplicaciones de Iluminación | -<br>-                  |               |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | EC 1907/2006 (REACH)        | -                       | -             |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>             | Cumplimiento RoHS           | -                       | -             |

| <b>Físico</b>                             |                             |                         |               |
|---|-----------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                          | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                           | 1.19 g/cm <sup>3</sup>      | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b> | 25.0 cm <sup>3</sup> /10min | -                       | ISO 1133      |
| <b>Contracción de moldeo</b>              | 0.40 %                      | -                       | ISO 294-4     |

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                                 |                     |
|----------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>         | <b>Método</b>       |
| <b>Módulo a la tracción</b>      | 2400 MPa               | 348091.2 psi                    | ISO 527-2           |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>    | 66.0 MPa<br>66.0 MPa   | -<br>9572.51 psi<br>9572.51 psi | ISO 527-2<br>-<br>- |
| <b>Deformación a la tracción</b> | 6.0 %<br>70 %          | -<br>-<br>-                     | ISO 527-2<br>-<br>- |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 2450 MPa               | 355343.1 psi                    | ISO 178             |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>     |                        |                                 | ISO 178<br>-<br>-   |

| <b>Mecánico</b>  |                        |                            |                |
|--|------------------------|----------------------------|----------------|
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b>  |
|  | 100 MPa                | 14503.8 psi                |                |
|  | 76.0 MPa               | 11022.89 psi               |                |
| <b>Deflexión a la flexión en la fuerza máxima</b>        | 7.0 %                  | -                          | ISO 178        |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>         | 12 kJ/m <sup>2</sup>   | 5.71 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eA    |
|  | 12 kJ/m <sup>2</sup>   | 5.71 ft·lb/in <sup>2</sup> | -              |
|  | 12 kJ/m <sup>2</sup>   | 5.71 ft·lb/in <sup>2</sup> | -              |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>         | Sin ruptura            | -                          | ISO 179/1eU    |
|  | Sin ruptura            | -                          | -              |
|  | Sin ruptura            | -                          | -              |
| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>                        |                        |                            |                |
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b>  |
| <b>Comportamiento al fuego</b>                           | pasado                 | -                          | FMVSS          |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>                   |                        | -                          | UL 94          |
|  | HB                     | -                          | -              |
|  | V-2                    | -                          | -              |
| <b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b> |                        | -                          | IEC 60695-2-12 |
|  | 850 °C                 | 1562.0 °F                  | -              |
|  | 850 °C                 | 1562.0 °F                  | -              |
|  | 850 960 °C             | 1562.0 -                   | -              |
|  | 960 850 °C             | 1760.0 °F                  | -              |
|  |                        | 1562.0 -                   |                |
|  |                        | 1760.0 °F                  |                |

| <b>Otros</b>                    |                        |                         |               |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Ángulo de media potencia</b> | 1.00 °                 | -                       | -             |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>      | 124 °C                 | 255.2 °F                | ISO 75-2/A    |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 142 °C                 | 287.6 °F                | ISO 306/B50   |

| <b>Óptico</b>        |                        |                         |               |
|----------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>     | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Transmitancia</b> | 84.5 %                 | -                       | ISO 13468     |
| <b>Opacidad</b>      | 80 %                   | -                       | ISO 13468     |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 100 to 120 °C          | 212.0 - 248.0 °F        | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | 4.0 to 12 hr           | -                       | -             |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>               | 0.020 %                | -                       | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 270 to 310 °C          | 518.0 - 590.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 80.0 to 110 °C         | 176.0 - 230.0 °F        | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.