

ALCOM® PC 740/4 WT1172-09LD

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/4 WT1172-09LD es un producto de policarbonato (PC) relleno con aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/4 WT1172-09LD incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Alto flujo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Características	Alto flujo	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	66.0 MPa	9572.51 psi	-
	66.0 MPa	9572.51 psi	-
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2
	70 %	-	-
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
	76.0 MPa	11022.89 psi	-
Deformación a la flexión en la resistencia a la flexión	7.0 %	-	ISO 178

ISO
179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	-	-
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO
	Sin ruptura	-	179/1eU
	Sin ruptura	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Comportamiento al fuego	pasado	-	FMVSS
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	V-2	-	-
		-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	-	IEC
	850 °C	1562.0 °F	60695-2-12
	960 850 °C	1562.0 °F	-
	960 850 °C	1562.0 -	-
		1760.0 °F	-
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ángulo de media potencia	57.0 °	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/ B50

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	18.0 %	-	ISO 13468
Opacidad	95 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado			
	100 to 120 °C	-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
		212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado			
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 310 °C	518.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.