

ALCOM® PC 740/4.1 WT1056-09LD2

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/4.1 WT1056-09LD2 es un producto de policarbonato (PC) relleno con relleno. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/4.1 WT1056-09LD2 incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de Llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Agente Desmoldeante de Alto Flujo

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Alto flujo	-	-
	Alta transmisión de luz	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones de Iluminación	- -	
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Translúcido	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	25.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-
Comportamiento al fuego	pasado	-	FMVSS

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ángulo de media potencia	58.0 °	-	-

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	19.0 %	-	ISO 13468
Opacidad	96 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		212.0 - 248.0 °F	
Tiempo de secado	4.0 to 12 hr 2.0 to 3.0 hr	- - -	- - -
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 310 °C	518.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.