

ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2 es un producto de policarbonato (PC) relleno con aditivo. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2 incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizado

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Aditivo	Estabilizador de Procesamiento	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones de Iluminación		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	65.0 MPa	9427.47 psi	-
	65.0 MPa	9427.47 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	5.8 %	-	-
	60 %	-	-
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión			

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 178
	100 MPa	14503.8 psi	-
	77.0 MPa	11167.93 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	-
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	-
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	127 °C	260.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/ B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-12
	850 °C	1562.0 °F	-
	850 °C	1562.0 °F	-
	960 850 °C	1562.0 -	-
	960 850 °C	1760.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		1562.0 - 1760.0 °F	
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	18.7 %	-	ISO 13468
Opacidad	94 %	-	ISO 13468
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ángulo de media potencia	57.0 °	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F	-
		212.0 - 248.0	
		°F	
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 310 °C	518.0 - 590.0	-
		°F	
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0	-
		°F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.