

ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB es un producto de Policarbonato (PC) relleno con un 10% de aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB incluyen automotriz y aplicaciones de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Modificado para impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 10% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Alta reflectividad Modificado por impacto	- -	- -
Usos		- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Iluminación		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	129 MPa	18709.9 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	68 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	91.0 MPa	13198.46 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	38 kJ/m ²	18.08 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Valor tristimulus	-	-	-
	97 %	-	DIN 5033
	1.5 %	-	ISO 13468
	0.40 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	-	-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F	-
		212.0 - 248.0	
		°F	

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 320 °C	536.0 - 608.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.