

# ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	15% Carga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB es un producto de Policarbonato (PC) relleno con un 15% de aditivo. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB incluyen automotriz, aplicaciones de iluminación y reflectores. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Buen desmoldeo, Estabilizado UV.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Buena Liberación del Molde Alta reflectividad	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Iluminación Reflectores	- - -	- - -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Opaco	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	15.0 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	125 MPa	18129.75 psi	ISO 2039-1

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	50 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	139 °C	282.2 °F	ISO 75-2/B
	129 °C	264.2 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	140 °C	284.0 °F	ISO 306/B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>		-	IEC 60695-2-12
	850 °C	1562.0 °F	-
	850 °C	1562.0 °F	-

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Valor tristimulus</b>		-	-
	91 %	-	DIN 5033
	0.40 %	-	ISO 13468

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 12 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	280 to 320 °C	536.0 - 608.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.