

ALTECH® PC A 1000/526 UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PC A 1000/526 UV es un producto de Policarbonato (PC). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Antiestático, Buen desmoldeo, Estabilizado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Estabilizador de	-	-
	Procesamiento	-	-
	Estabilizador UV		
Características	Antiestático	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	125 MPa	18129.75 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	100 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
		-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	140 °C	284.0 °F	ISO 306/ B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC
	850 °C	1562.0 °F	60695-2-12
	850 °C	1562.0 °F	-
	850 °C	1562.0 °F	-
	850 °C	1562.0 °F	-
Comportamiento al fuego	pasado	-	FMVSS
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 320 °C	536.0 - 608.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.