

ALTECH® PC C 1000/141 FR IM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PC C 1000/141 FR IM es un producto de policarbonato (PC). Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALTECH® PC C 1000/141 FR IM incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: clasificación de flamabilidad Cumple con REACH Cumple con RoHS Retardante de llama Buen desmoldeo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
	Modificador de impacto	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Modificado por impacto	-	-
Usos	Conectores	-	-
	Aplicaciones eléctricas/	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	electrónicas	-	-
	Partes de ingeniería	-	-
	Carcasas		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	67 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
	60 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
		28.55 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	-
	19 kJ/m ²	9.04 ft·lb/in ²	-
			-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO
	Sin ruptura	-	179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	140 °C	284.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 6.0 hr	-	-
	280 to 300 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		536.0 - 572.0 °F	
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.