

## ALTECH® PC C 1000/149 FR

|                     |                    |                  |                                |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | ALBIS PLASTIC GmbH | <b>Categoría</b> | PC                             |
| <b>Carga/Filler</b> | -                  | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

ALTECH® PC C 1000/149 FR es un producto de policarbonato (PC). Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALTECH® PC C 1000/149 FR incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas y aplicaciones domésticas. Las características incluyen: clasificación de flamabilidad Cumple con REACH Cumple con RoHS Retardante de llama

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Retardante de llama                      | -                | -      |
| <b>Características</b> | Retardante de llama                      | -                | -      |
|                        | Flujo Medio                              | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Aplicaciones eléctricas/<br>electrónicas | -                | -      |
|                        | Artículos para el hogar                  | -                | -      |
|                        | EC 1907/2006 (REACH)                     | -                | -      |

| <b>Información General</b>                       |                             |                            |               |
|--|-----------------------------|----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Certificaciones de organismos</b>             |                             |                            |               |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>                         | Cumplimiento RoHS           | -                          | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>                   | Moldeo por inyección        | -                          | -             |
| <b>Físico</b>                                    |                             |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                                  | 1.20 g/cm <sup>3</sup>      | -                          | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>        | 11.0 cm <sup>3</sup> /10min | -                          | ISO 1133      |
| <b>Viscosidad relativa</b>                       | 1.29                        | -                          | AMN 500301    |
| <b>Mecánico</b>                                  |                             |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 10 kJ/m <sup>2</sup>        | 4.76 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> | Sin ruptura                 | -                          | ISO 179/1eU   |
| <b>Térmico</b>                                   |                             |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>     | 141 °C                      | 285.8 °F                   | ISO 306/ B50  |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad   | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método       |
|---|-----------------|------------------|--------------|
| Resistividad volumétrica                          | ohms·cm         | -                | IEC 60093    |
| Clasificación de inflamabilidad                   | V-2             | -                | UL 94        |
| Índice de inflamabilidad al alambre incandescente | 960 °C          | 1760.0 °F        | VDE 0471/1.2 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                             | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 290 °C          | 554.0 °F         | -      |
| Temperatura del molde                 | 80.0 °C         | 176.0 °F         | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.