

ALTECH® PC C 1000/521 IM UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PC C 1000/521 IM UV es un producto de Policarbonato (PC). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Aplicaciones al aire libre. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Modificado para impacto Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Liberación del Molde Modificado por impacto	- -	- -
Usos	Aplicaciones al aire libre	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	92.0 MPa	13343.5 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	72 kJ/m ²	34.26 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Izod con entalla	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	121 °C	249.8 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	141 °C	285.8 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 140 °C	248.0 - 284.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.