

ALTECH® PC C 1000/686

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PC C 1000/686 es un producto de policarbonato (PC). Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las características incluyen: clasificación de flamabilidad Ecoamigable/verde Cumple con REACH Cumple con RoHS Agente desmoldante

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
	Deslizamiento	-	-
Contenido reciclado	Sí	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
	Deslizamiento	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	60 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 120 °C	212.0 - 248.0	-
	100 to 120 °C	°F	-
		212.0 - 248.0	
		°F	
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 12 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 320 °C	536.0 - 608.0	-
		°F	
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0	-
		°F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.