

ALTECH® PC C 2010/121 GF10 IM UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PC C 2010/121 GF10 IM UV es un producto de policarbonato (PC) relleno con 10% de fibra de vidrio. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las características incluyen:
 Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Modificado contra impacto Estabilizado a los rayos UV

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Liberación del Molde Modificado por impacto	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	9.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	127 MPa	18419.83 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	48 kJ/m ²	22.84 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	136 °C	276.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	144 °C	291.2 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.