

# ALTECH® PC C 2020/140

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PC C 2020/140 es un producto de Policarbonato (PC) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Retardante de llama Buen desmoldeo

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama Modificador de impacto	- -	- -
<b>Características</b>	Retardante de llama Buena Liberación del Molde Modificado por impacto	- - -	- - -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>			
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.35 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	8.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	6800 MPa	986258.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	30 kJ/m <sup>2</sup>	14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	145 °C	293.0 °F	ISO 306/ B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.