

ALTECH® PC C 2020/146 FR GF20

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PC C 2020/146 FR GF20 es un producto de Policarbonato (PC) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PC C 2020/146 FR GF20 incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, tapas/tapones/cierres, aplicaciones de construcción, piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Retardante de llama, Buen desmoldeo, Modificado por impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama Modificador de impacto	- -	- -
Características			- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Retardante de llama	-	
	Buena Liberación del Molde	-	
	Modificado por impacto	-	
Usos	Tapas	-	-
	Conectores	-	-
	Aplicaciones de construcción	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Accesorios	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Reflectores	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 178
			ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ² 4.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 2.85 ft·lb/in ² 1.9 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	31 kJ/m ² 30 kJ/m ² 31 kJ/m ²	- 14.75 ft·lb/in ² 14.27 ft·lb/in ² 14.75 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	136 °C	276.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	143 °C	289.4 °F	ISO 306/B50
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.